



Описание устройства:

Главный пульт CUKS-MPS20/SC является основным узлом центрального управления системы автоматизации ленточных конвейеров типа SSP.

Пульт является рабочим местом для управления процессом транспортировки добычи и реализует следующие функции:

- дистанционное управление процессом последовательного пуска в работу оборудования конвейеров в автоматическом или ручном режиме, в соответствии с технологическими потребностями,
- технологический запуск и остановка в штатном режиме,
- аварийная остановка конвейера,
- дистанционная диагностика рабочих показателей конвейеров и параметров работы составляющих элементов системы SSP,
- связь и передача комплексных данных о работе конвейерного оборудования до диспетчера.

▼ **Техническая характеристика:**

Сертификат АТЕХ	FTZÚ 14 АТЕХ 0098
Маркировка взрывозащиты	I M1 Ex ib/ia op is I Mb/Ma
Степень защиты оболочки	IP65
Напряжение питания	$U_N = 12,5 \div 15,0$ VDC
Габариты (шир.х выс. х глуб.)	610 x 479 x 206 мм
Вес	25 кг
Функциональные параметры:	
Двухуровневые входы	40 двухуровневых входов контроля контактов
Выходы	20 релейных выходов
Аналоговые входы	8 параметрических входов
Количество интерфейсов RS422/485	12 (ia)
Количество опто-интерфейсов	1 (op is)
Количество кабельных вводов/разъемов	23
Встроенные часы реального времени	ЧЧ : ММ
Количество клавиш	30
Количество переключателей	3
Дисплей	LCD, монохромный
Клавиатура	цифровая
Эксплуатационные условия:	
Рабочий диапазон температур	$0^{\circ}\text{C} \div 40^{\circ}\text{C}$
Влажность окружающего воздуха	< 95%